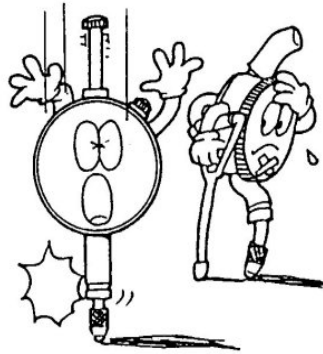


■ 刻度尺 (Dial gage) ■

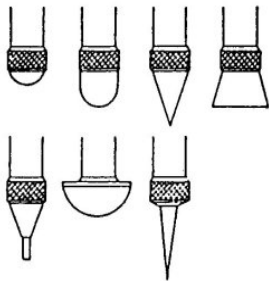
1. 选择与使用目的适合的刻度尺.
- 对大小, 刻度, 测定范围很好的确认.



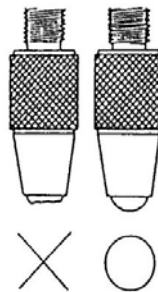
2. 不受到掉落冲撞.



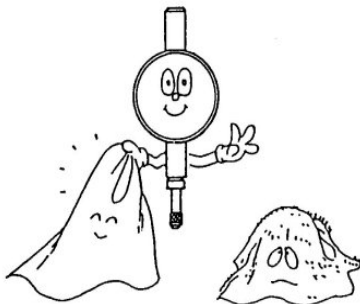
3. 使用用途适合的测定器.



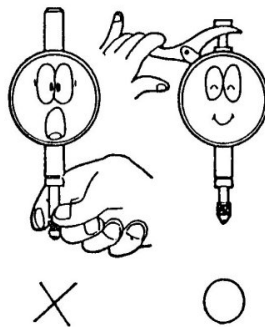
4. 磨损后交换测定尺



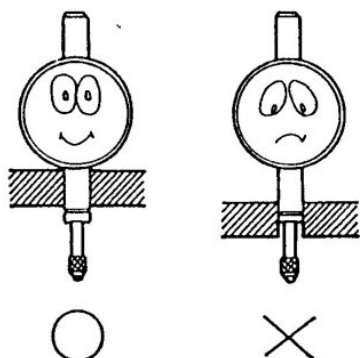
5. 使用前擦净各部位的灰尘.



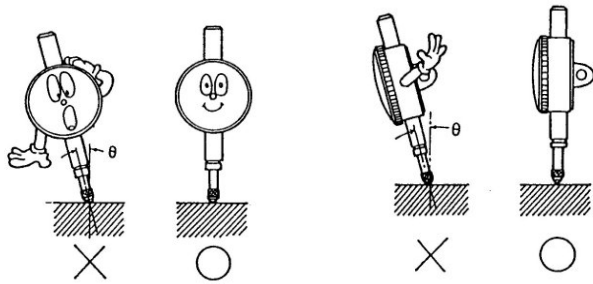
6. Spindle提高使用时使用lever调节



7. stand等使用的情况, 插到底后固定

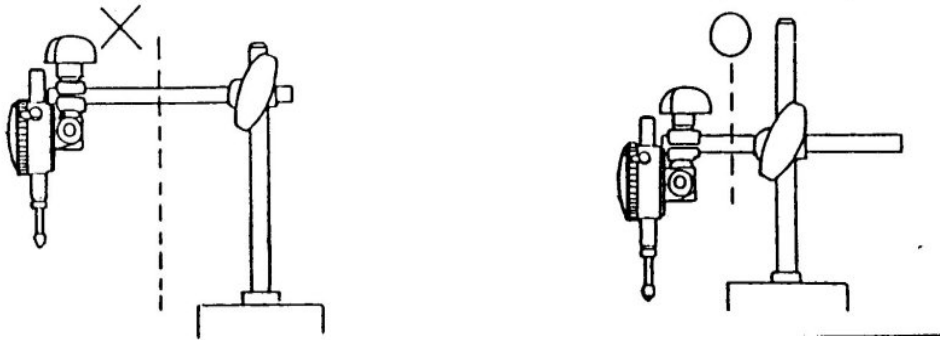


8. 附着时缩小倾斜角度.

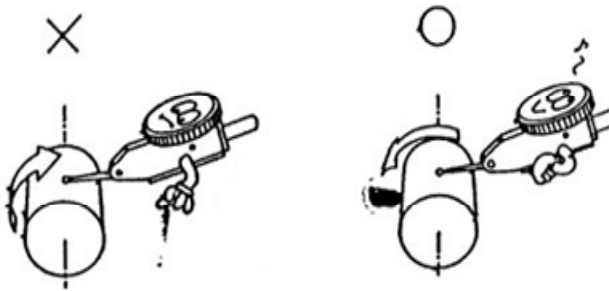


倾斜角	0 度	10 度	30 度
读数	0.05 mm	0.05 mm	0.05 mm
补正计数 cos	1.00 mm	0.98 mm	0.866 mm
补正尺 X cos	0.050 mm	0.049 mm	0.043 mm
误差 X (1-cos)	0.000 mm	0.001 mm	0.007 mm

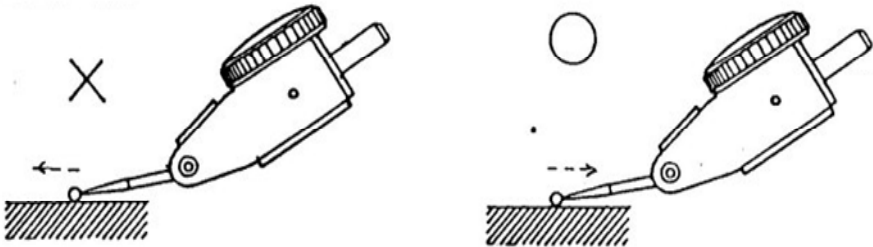
9. 尽量缩短辅助具，中心在base上.
- 尽量缩短bar固定位置到刻度尺的距离.
 - 必要时使用 balance weight，中心调整在base上.



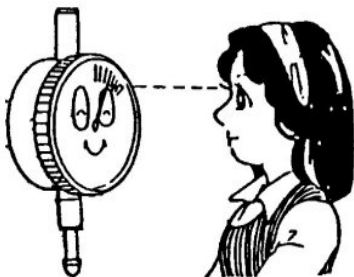
10. 回转体测定时注意回转体方向



11. 平行移动测定时读取行走路线的值.



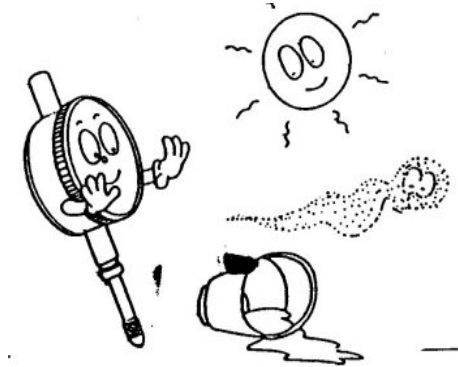
10. 指示值在正确位置读取.
- 指示值 = 短针指示值 + 长针指示值



11. 使用后用干布擦净粘在各部位的污物及指纹等
12. 长期保管时, 将防锈油用干布平均涂抹在各部位.
但, 本体内部, spindle, 超精金属具部的测定尺等
不能流入一滴油.

13. 保管/ 管理遵守事项

- 不受直射光线照射
- 无潮气, 通风良好
- 无灰尘产生
- 无磁性的物质
- 使用专用box保管



深圳市拟基多友精密仪器有限公司

www.nititoyo.com

电话:0755-61568853

电话:0755-61568850

传真:0755-61568855

地址：广东省深圳市宝安区龙华镇龙观西路135号四楼